



Co-nantec
Ficha técnica

NANOPINTURA 110 CRISTALES

Recubrimiento híbrido de 2 componentes de secado a temperatura ambiente.



Ref: NP 110 Cristales – V0.9 Septiembre 2016

Descripción del producto:

NANOPINTURA 110 Cristales es un recubrimiento híbrido de dos componentes de secado a temperatura ambiente, de base Sol-Gel. Usado para la protección de superficies acristaladas.

Propiedades:

- Transparente, 2 componentes, base alcohol.
- Aplicación de una sola capa de grosor muy fino.
- Rápido secado al tacto.
- Efecto reparador y protector en cristales.
- Propiedades hidrófugas, de fácil limpieza y antiadherencia.
- El recubrimiento tiene muy buena adhesión a superficies minerales en general.
- Buena resistencia mecánica.
- Muy buena adhesión en vidrio de todos tipos.
- Resistente a gran cantidad de solventes orgánicos.
- Resistente a condiciones climáticas en general.
- No contiene cromo ni plomo.
- Alta retención de brillo.
- Resistencia a la intemperie.

Campos de aplicación:

NANOPINTURA 110 Cristales es utilizada para:

- La protección de cristales, repele suciedades, aceites, grasa, contaminación y pinturas graffiti.
- La reparación de todo tipo de cristales atacados por ácido.

NANOPINTURA 110 Cristales es usada como reparador y protector duradero de superficies de cristal.

Este producto tiene propiedades de fácil limpieza y antigraffiti.

- Resistente frente la condensación y cambios de temperaturas.
- Resistente frente una gran variedad de solventes orgánicos y productos químicos.

Forma de entrega:

2 componentes, en barriles de metal. 20kg. base y 5kg. Endurecedor

Color:

Transparente

Aspecto:

Líquido



Co-nantec
Ficha técnica

NANOPINTURA 110 CRISTALES



Recubrimiento híbrido de 2 componentes de secado a temperatura ambiente.

Ref: NP 110 Cristales – V0.9 Septiembre 2016

Información técnica:

Tipo de aglutinante:	Poly epoxi
Concentración sólida:	Aprox. 50 % por peso
Recubrimiento Kg. /m ² :	Depende de la superficie y de la aplicación. En condiciones ideales sin pérdidas en aplicación 50-55m ² /kg.
Resistencia térmica:	+180°C
Contenido no volátil:	Aprox. 60%
Densidad:	1,15 gr. /cm ³ a 25°C
Peso en seco:	5,87 gr. por m ²
Cumple EU directives:	1907/2006/EC (REACH) and 2011/65/EC (RoHS).

Pruebas:

Fuel Resistance:	AMS 3095A
Contact Angle:	110° - 125° water
Cleanability:	MIL-PRF-87285 • Hydraulic fluid 99% • Jet fuel 99% • Oil 98%
AMS 3095A:	INTA
ISO 1513:	•Examination and preparation of samples for test.
ISO 2813:	•Brightness.
ISO 7724-3:	•Difference of color.
ISO 2409:	•Adhesion. Cuts by grating.
ISO 6272-1:	•Impact.
ISO 6860/1519:	•Flexibility, Conical mandril or cylindrical mandril
ISO 2812-2:	•Resistance to the water immersion (14 days), with final evaluation of the blistering, adhesion and resistance.
ISO 2812-1:	•Resistance to the hydraulic fluids (30 days), with final evaluation of blistering, resistance & defects from incision.
ISO 3665:	•Filiform corrosion resistance (1000 h), on two substrates
ISO 7253:	•Resistance to saline fog (3000 h), on two substrates
ISO 11507:	•Resistance to accelerated aging UV/condensación(1000 h), with evaluation of loss of brightness and variation of color.
AMS3095A 3.2.2.13:	•Stability to heat (100 h, to 150° C) and evaluation flexibility.
NF P 92.501/95 2:	•Reaction to fire.
NF X 10-702-1986 3:	•Opacity & smoke.
NFF16-101-1988:	•Toxicity.

Almacenamiento:

Mínimo 1 año en envase original, cerrado en condiciones secas de temperatura ambiente. Tras este periodo se requiere un riguroso filtrado. Evitar envases de estaño.

Proceso:

Tratamiento Superficie:

La superficie debe de estar limpia, seca, libre de polvo y grasa.

Tf.618 032 882

info@co-nantec.com

www.co-nantec.com



Co-nantec
Ficha técnica

NANOPINTURA 110 CRISTALES



Recubrimiento híbrido de 2 componentes de secado a temperatura ambiente.

Ref: NP 110 Cristales – V0.9 Septiembre 2016

Limpeza con alcohol, solvente o detergente de pH neutro.

Recomendaciones previas:

Agitar enérgicamente 5 minutos antes de usar.

En grandes superficies se recomienda realizar una prueba previa.

Se debe procurar una distribución homogénea del producto.

Evitar el solapar capas, aplicando toda la superficie en una misma operación.

Aplicación:

Pulverización con pistola de aire comprimido, tamaño de boquilla: 1 y 0,8 mm.

Presión de inyección: 2,0 bares

Aplicar dos capas formando una cruz.

Mezcla por peso = 4:1. La mezcla no necesita solventes.

Pesar únicamente con báscula de alta precisión.

Grosor de capa aproximadamente de 3 - 8 micras después del secado completo.

Secado:

Se puede reducir tiempo de endurecimiento aumentando temperatura ambiente hasta 60°C tras proceso de secado.

Tiempo de manejo: aprox. 4 h (25°C)

Proceso de secado: aprox. 4 h (25°C)

Proceso de endurecido: aprox. 14 días (25°C)

Disponible versión secado más rápido (1,5 h. al tacto) a petición.

PARA MAS INFORMACIÓN O ATENCIÓN PERSONALIZADA PÓNGASE EN CONTACTO CON NUESTRO EQUIPO PROFESIONAL A TRAVÉS DE CORREO ELECTRÓNICO.

Departamento Técnico: info@co-nantec.com

Esta información indica la forma de su uso del producto, no forma una garantía legal. El producto tiene las propiedades descritas. Esta ficha técnica puede y debe ser usado únicamente como indicaciones generales.